

Leistungs- und Maßtabelle

Brechertype	Durchsatzleistungen von – bis (t/h) ¹	max. Aufgabegröße bis Kantenlg. (mm) ²	Antriebsleistung (KW) ³	Gewicht ca. von – bis (kg) ⁴	Rotor Ø x Arbeitsbreite (mm)	Abmessungen H x B x T (mm)
9-05 B	50 – 90	ca. 250	60 – 160	6200 – 6500	905 x 500	1822 x 1330 x 2700
9-08 B	80 – 130	ca. 300	60 – 200	8400 – 8600	905 x 750	1822 x 1732 x 2730
9-08 A	80 – 130	ca. 350	80 – 200	8600 – 8800	905 x 750	1990 x 1732 x 2730
9-10 B	100 – 170	ca. 350	80 – 250	10200 – 10600	905 x 1000	1822 x 2033 x 2730
9-10 A	100 – 170	ca. 450	80 – 250	10800 – 11300	905 x 1000	1990 x 2033 x 2730
9-12 B	150 – 200	ca. 350	100 – 250	13000 – 14000	905 x 1250	1822 x 2283 x 2730
9-12 A	150 – 200	ca. 500	100 – 250	14000 – 15000	905 x 1250	1990 x 2283 x 2730
11-10 B	200 – 250	ca. 550	130 – 250	17000 – 19000	1100 x 1000	2278 x 2065 x 3400
11-10 A	200 – 250	ca. 650	160 – 300	18000 – 20000	1100 x 1000	2670 x 2065 x 3400
11-12 B	250 – 350	ca. 600	160 – 300	19500 – 21000	1100 x 1250	2278 x 2315 x 3400
11-12 A	280 – 400	ca. 750	200 – 400	21000 – 24000	1100 x 1250	2670 x 2315 x 3400
11-12 C	280 – 400	ca. 800	200 – 400	22000 – 25000	1100 x 1250	2670 x 2315 x 3400
11-15 A	350 – 500	ca. 750	200 – 500	25000 – 30000	1100 x 1500	2670 x 2850 x 3400
11-15 C	350 – 500	ca. 800	200 – 500	25000 – 30000	1100 x 1500	2670 x 2850 x 3400

1) Die Angaben können sich abhängig vom Aufgabegut, dessen Eigenschaften und Körnungszusammensetzung sowie abhängig von der Antriebsleistung und den Betriebsverhältnissen ändern.

2) Kantenlänge des größten Aufgabestückes (in der Diagonale)

3) Die erforderliche Antriebsleistung ist abhängig vom Aufgabegut und dessen Zusammensetzung und dessen Leistung.

4) Gewicht je nach Ausführung

Die angegebenen Daten sind Zirkawerte. Obige Werte gelten für Naturgestein. Die Angaben beziehen sich auf mittelhartes Gestein bei einer Kornanalyse von natürlicher Zusammensetzung. Bei Hartgestein können die Aufgabegrößen und die Leistungen reduziert sein.